

Gerbeur accompagnant 1.2 tonne

BT staxio
Série W
SWE120S



Gerbeur accompagnant à voie large

Caractéristiques techniques du chariot					SWE120S	
Identification	1.1	Constructeur			Toyota	
	1.2	Modèle			SWE120S	
	1.3	Traction			Électrique	
	1.4	Type d'opérateur			Accompagnant	
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1200	
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	561	
	1.9	Empattement	y	mm	1208	
	2.1	Poids, batterie incluse		kg	987	
Poids	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roues motrices/roues bras-support		kg	635/1580	
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roues motrices/roues bras-support		kg	675/340	
	3.1	Roues motrices/roues de fourches			Polyuréthane	
Roues	3.2	Dimensions des roues, avant		mm	Ø230x70	
	3.3	Dimensions des roues, arrière		mm	Ø100x73	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			1x/2	
	3.7	Empattement roues stabilisatrices	b ₁₁	mm	1000	
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁	mm	1840 *)	
Dimensions	4.3	Levée libre	h ₂	mm	1330 *)	
	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	2605 *)	
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	2655 *)	
	4.5	Hauteur, mât déployé	h ₄	mm	3226 *)	
	4.8	Hauteur de plateforme (option plateforme)	h ₇	mm	150	
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235	
	4.10	Hauteur du bras-support	h ₁₀	mm	100	
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	50	
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1946	
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	796	
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	770/1100 *)	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	40/100/1150 *)	
	4.24	Largeur du porte-fourches	b ₃	mm	840	
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	252—800	
	4.26	Distance entre les bras-support	b ₄	mm	900 *)	
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m ₁	mm	32	
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	40	
Performances	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A _{st}	mm	2303	
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	2314	
	4.35	Rayon de braquage (fourches levées)	W _a	mm	1360	
	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	6/6	
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0.11/0.21	
Performances	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.33/0.24	
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge		%	8/10 ¹⁾	
	5.10	Frein de service			Electromagnétique	
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction S2 60 min		kW	1.0	
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage S3 15%		kW	2.2 ²⁾	
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K ₅		V/Ah	24/225 *)	
	6.5	Poids de la batterie		kg	192 *)	
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h	0,79	
		Consommation électrique selon la norme EN 16796:2016		kWh/h	0,6	
	6.7	Rendement		t/h	52,8	
	6.8	Consommation d'énergie par rapport au rendement		kWh/h	1,07	
Autres	8.1	Type de commande			Variateur AC	

¹⁾ Mesure effectuée selon les standards classiques

²⁾ S3 6%

*) D'autres alternatives sont possibles et donneront des valeurs différentes.

Les données se basent sur des configurations standards : compartiment batterie moyen, h₂₃ = 2655 mm Duplex HiLo.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

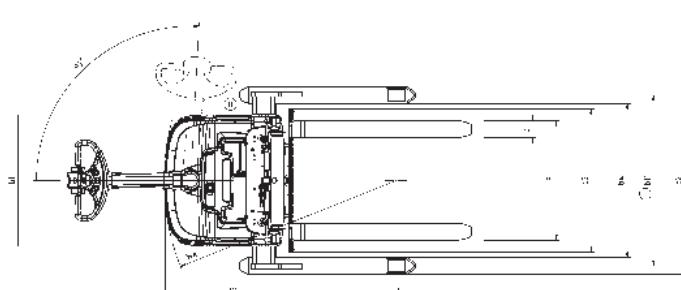
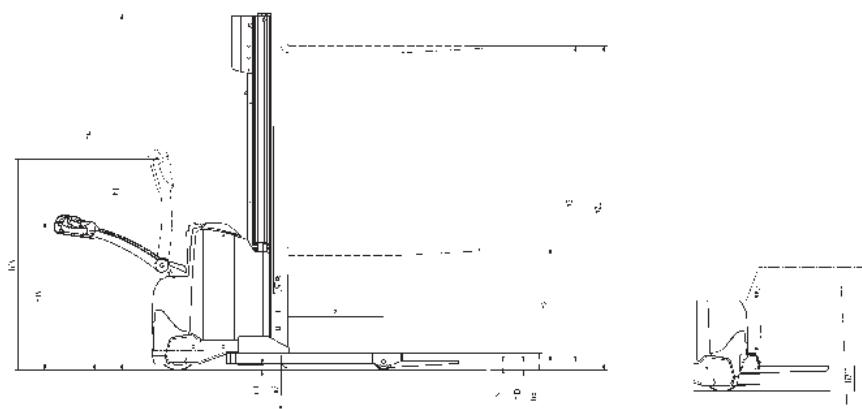
Dimensions selon compartiment batterie

BT STAXIO

Dimensions			Compartiment batterie		SWE120S	
					Moyen	Large
1.9	Empattement		y	mm	1208	1258
4.19	Longueur totale sans plateforme avec plateforme montée/descendue		l_1	mm	1888	1938
				mm	1973/2363	2023/2413
4.20	Longueur totale, talons de fourches inclus sans plateforme avec plateforme montée/descendue		l_2	mm	796 881/1271	846 931/1321
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur sans plateforme avec plateforme montée/descendue		A_{st}	mm	2303 2388/2788	2353 2438/2838
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur sans plateforme avec plateforme montée/descendue		A_{st}	mm	2314 2399/2799	2364 2449/2849
4.35	Rayon de braquage (fourches levées) sans plateforme avec plateforme montée/descendue		W_a	mm	1360 1445/1845	1410 1495/1895
6.4	Tension de la batterie, capacité nominale, plomb-acide Tension de la batterie, capacité nominale, Li-Ion		K_5	V/Ah	24/225 24/105	24/300 24/210
6.5	Poids de la batterie, nominal Poids de la batterie, min.—max.			kg	192 185 - 285	248 185 - 285

Dimensions des mâts

SWE120S		Simplex	Duplex Tele	Duplex Tele vue Panoramique	Duplex HiLo	Triplex HiLo
h_{23}	Hauteur d'élévation ($h_{13}+h_3$)	mm	1355 1655	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105	2655 2855 3255 3655 4105
h_3	Course d'élévation	mm	1305 1605	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005	2605 2805 3205 3605 4005
h_1	Hauteur, mât abaissé	mm	1822 2122	1845 1945 2145 2345 2570	1840 1940 2140 2340 2565	1840 1940 2140 2340 2565
h_2	Levée libre	mm	1305 1605	76 76 76 76 76	76 76 76 76 76	1330 1430 1630 1830 2054
h_4	Hauteur, mât déployé	mm	1901 2201	3205 3405 3805 4205 4655	3205 3405 3805 4205 4655	3226 3426 3826 4226 4676



Caractéristiques chariot :

- Commandes par mini-leviers
- Système de freinage électronique
- Contrôle électronique de la vitesse
- Sécurité opérateur
- Compartiments de rangement
- Arrêt automatique
- Click-2-creep (vitesse d'approche par double clics/timon vertical)
- Performances programmables
- Accès facile à la maintenance
- Chargeur intégré (option)
- Sensilift (option)
- Plateforme rabattable
- Toyota I_site : système de gestion de flotte chariots (option)
- Huile hydraulique basse température



TOYOTA