

Tracteur électrique 1,5 tonne

TRACTO

Série R
PE15.1



Tracteur électrique - capacité de traction 1,5 tonne

Caractéristiques techniques					PE15.1
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			PE15.1
	1.3	Alimentation			Électrique
	1.4	Conduite			Porté assis
	1.5	Capacité de traction	Q	kg	1500
	1.5.1	Capacité de remorquage	Q	kg	10000
	1.7	Effort au crochet	F	N	2200
	1.9	Empattement	y	mm	1900
Weight	2.1	Poids à vide		kg	1645
	2.2	Charge à l'essieu avant/arrière, avec charge		kg	1085 / 2220
	2.3	Charge à l'essieu avant/arrière, sans charge		kg	925 / 720
Roues	3.1	Bandages (CU), superélastiques (SE), pneus (Pn), polyuréthane (PE)			SE/Pn
	3.2	Dimensions - roues avant			4.00-8
	3.3	Dimensions - roues arrière			18x7-8
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			2/2x
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	845
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	924
Dimensions	4.7	Hauteur du toit de protection	h ₆	mm	2020
	4.8	Hauteur du siège	h ₇	mm	990
	4.8.1	Hauteur sur la plateforme		mm	480
	4.12	Hauteur attelage	h ₁₀	mm	410 - 355 - 300
	4.13	Hauteur plateau, sans charge	h ₁₁	mm	550
	4.16	Longueur plateau	l ₃	mm	1700
	4.17	Porte à faux	l ₅	mm	880
	4.18	Largeur plateau	b ₉	mm	1100
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	3095
	4.21	Largeur hors tout	b ₁	mm	1160
	4.32	Garde au sol, au centre de l'empattement	m ₂	mm	120
	4.35	Rayon de giration	W _a	mm	3000
	4.35.1	Rayon de braquage arrière		mm	2330
	4.36	Rayon de braquage intérieur	b ₁₃	mm	1580
	4.36.1	Largeur d'allée lors d'un virage à 90°		mm	2180
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	15 / 18
	5.6	Effort au crochet max		N	8000
	5.7	Rampe		%	Voir tableau
	5.8	Rampe maxi avec/sans charge		%	Voir tableau
	5.10	Frein de service/parking (I=hydraulique E =électromagnétique M=mécanique)			I / E
	5.10.1	Type de frein de service avant/arrière			Frein à tambour / freins à disques humides
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 minutes		kW	2 X 6,6
	6.3	Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			43531 A
	6.4	Tension de batterie, capacité nominale ¹⁾	K ₅	V/Ah	48/ 420 - 460 - 500
	6.5	Poids batterie		kg	667 - 700 - 731
	6.6	Consommation d'énergie selon la norme EN 16796		kWh/h	1,43
Autres	8.1	Contrôles électroniques			Convertisseur AC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon EN 12053		dB(A)	69

¹⁾ Les performances et le poids sont calculés avec une batterie de 500 Ah.

Fiche technique établie conformément aux directives VDI 2198, reprenant uniquement les caractéristiques des tracteurs ou porteurs électriques standard. Les dimensions ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées à tout moment. Les performances doivent être prévues pour des machines neuves, après avoir effectué le rodage testé dans l'usine Toyota dans des conditions climatiques normales. Les performances et le poids sont indiqués avec des moteurs et des batteries standard et avec des pneus pneumatiques. Certaines données peuvent varier en fonction des différents équipements.

Dimensions

EXEMPLE DE LECTURE DE GRAPHIQUE :

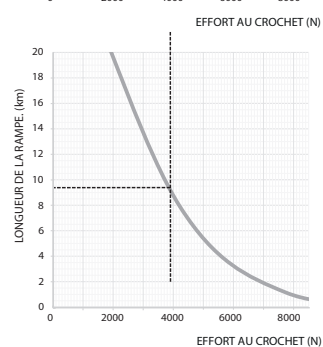
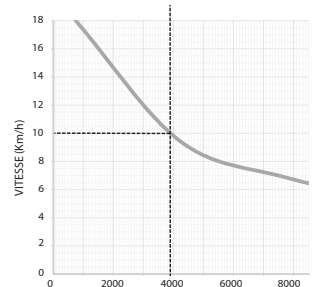
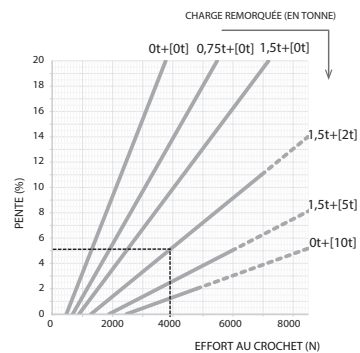
CHARGE REMORQUÉE = 1,5 t + [2 t]

PENTE (i) = 5 %

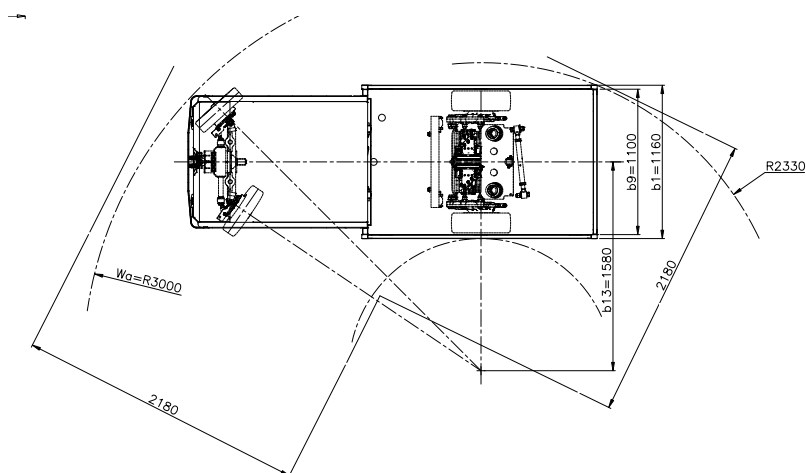
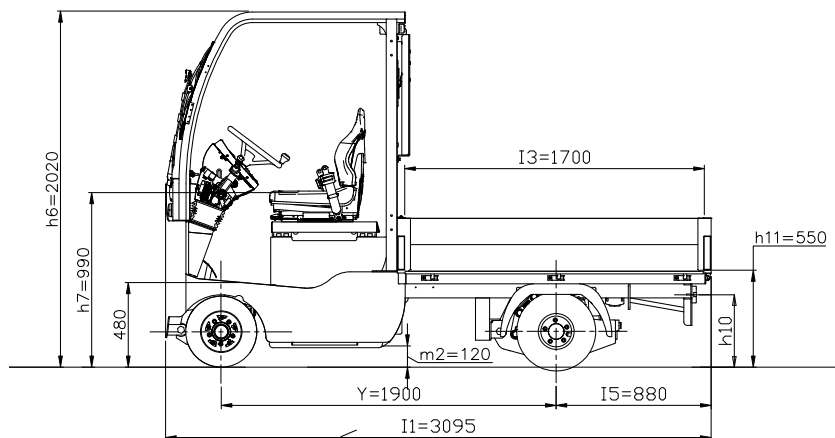
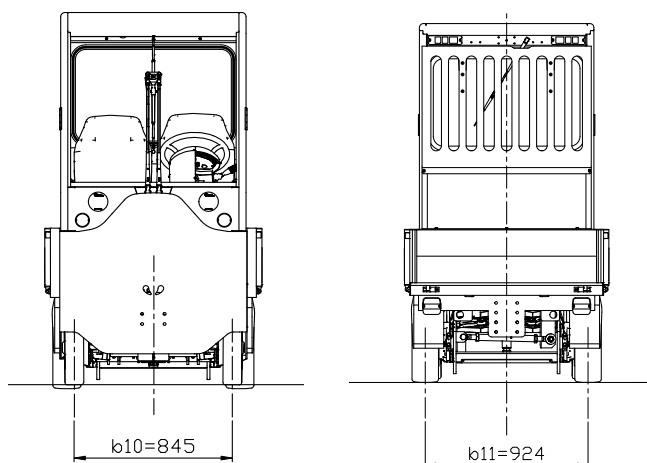
EFFORT AU CROCHET (F) = 3 900 N

VITESSE (V0) = 10 km/h

LONGUEUR MAXI DE RAMPE ADMISSIBLE (s) = 9 km



TRACTO



Équipement standard

- Contrôle de puissance AC
- Direction hydraulique
- Pneus gonflables
- Frein de stationnement automatique
- Freinage à récupération d'énergie
- Feux avant et arrière, clignotants
- Affichage digital

