

# Chariot préparateur de commandes 1.2 tonne

**BT optio**  
Série H  
OME120HW



**TOYOTA**

# Chariot préparateur de commandes

Caractéristiques techniques					OME120HW , Mât Duplex	OME120HW , Mât Triplex
<b>Identification</b>	1.1	Constructeur			Toyota	Toyota
	1.2	Modèle			OME120HW , Mât Duplex	OME120HW , Mât Triplex
	1.3	Traction			Électrique	Électrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout	Porté-debout
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1080	1080
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	600
	1.8	Distance de la charge, du talon des fourches à l'axe	x	mm	193	218
	1.9	Empattement	y	mm	1477	1503
	2.1	Poids batterie incluse		kg	3747	3791
<b>Poids</b>	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	1500/3382	1518/3375
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	2107/1640	2126/1665
	3.1	Roue motrice/roues stabilisatrices			Polyuréthane	Polyuréthane
<b>Roues</b>	3.2	Dimensions des roues - avant		mm	Ø 230 x 110	Ø 230 x 110
	3.3	Dimensions des roues - arrière		mm	Ø 350 x 140	Ø 350 x 140
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			2/1 (*)	2/1 (*)
	3.6	Largeur de la voie - avant	b <sub>10</sub>	mm	1110	1110
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm	4402	3367
<b>Dimensions</b>	4.4	Course d'élévation	h <sub>3</sub>	mm	7189	6987
		Hauteur d'élévation	h <sub>23</sub>	mm	7268	7067
	4.5	Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	9600	9400
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub>	mm	2402	2402
	4.8	Hauteur de plateforme	h <sub>7</sub>	mm	305	305
	4.11	Elévation auxiliaire	h <sub>9</sub>	mm	—	—
	4.14	Hauteur de plateforme, élevée	h <sub>12</sub>	mm	7500	7300
	4.14.1	Hauteur de picking (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	9100	8900
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	3133	3209
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l <sub>2</sub>	mm	1882	1959
	4.21	Ecartement totale <sup>1)</sup>	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1250/1010	1250/1010
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	62/115/1250	62/115/1250
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b <sub>5</sub>	mm	560	560
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m <sub>1</sub>	mm	52	52
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	52	52
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 par le grand côté	A <sub>st</sub>	mm	1610	1610
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 par le petit côté	A <sub>st</sub>	mm	1450	1450
	4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1689	1741
	4.41	Largeur allée de transfert, par le petit côté 800x1200 mm	Au	mm	3341	3416
	4.44	Largeur entrée compartiment cariste		mm	555	555
<b>Données de performances</b>	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	12,0/12,0	12,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,35/0,40	0,35/0,40
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,45/0,45	0,45/0,45
	5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge (0—10m)		s	6,0/5,5	6,0/5,5
	5.10	Frein de service			Electrique	Electrique
<b>Moteur électrique</b>	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	7,5	7,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	11	11
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	48/465	48/620
	6.5	Poids de la batterie		kg	725-810	925-1035
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI		kWh/h	3,09	3,33
<b>Autres</b>	8.1	Type de commande			AC variable	AC variable
	8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053	dB(A)	60	60	Electrique
	8.6	Direction assistée			Electrique	Electrique

1) b<sub>1</sub> = Largeur du châssis, b<sub>22</sub> = Largeur cabine

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis

# Dimensions des mâts

**BT optio**

Largeur du châssis, $b_1$ (mm)		Batterie		Duplex Télescopique							Triplex Télescopique						
OME120HW	1250	465/620Ah		X/X	X/X	X/X	X/X	X/X	-/X	-/X	X/X	X/X	X/X	X/X	-/X	-/X	
	Hauteur de plateforme	$h_{12}$	mm	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	5500	6100	7300	8200	9500	10500	
	Hauteur, mât abaissé	$h_1$	mm	3402	3652	3902	4152	4402	4652	4902	2657	2857	3367	3867	4300	4933	
	Levée	$h_3$	mm	5189	5689	6189	6689	7189	7689	8189	5187	5787	6987	7887	9187	10187	
	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	7600	8100	8600	9100	9600	10100	10600	7600	8200	9400	10300	11600	12600	
	Hauteur de picking	$h_{28}$	mm	7100	7600	8100	8600	9100	9600	10100	7100	7700	8900	9800	11100	12100	
	Hauteur de levée	$h_{23}$	mm	5268	5768	6268	6768	7268	7768	8268	5267	5867	7067	7967	9266	10266	

X = Combinaisons disponibles

— = Combinaisons indisponibles

## Largeurs d'allée

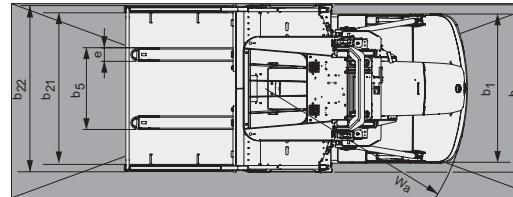
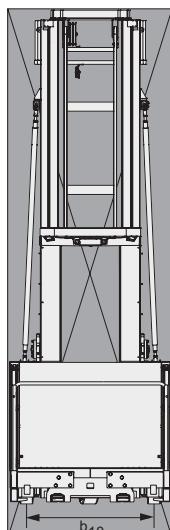
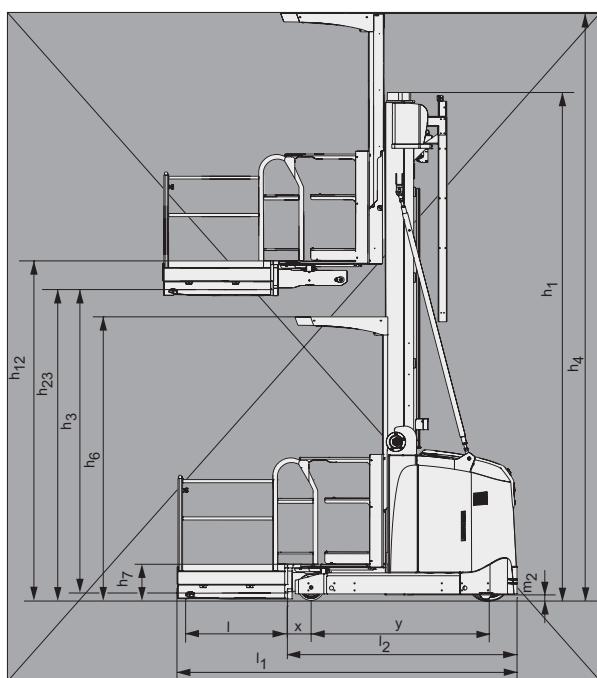
OME120HW	Valeurs standard			Guidage par rail				Guidage par fil			
				EUR palette		CHEP palette		EUR palette		CHEP palette	
	Type de manutention	LS	SS	LS	SS	LS	SS	LS	SS	LS	SS
Longueur de palette		mm	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	1200	
Largeur de palette		mm	1200	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	
Cadre de charge, dim intérieures ( $b_{21} \times l_{21}$ )		mm	1290 x 820	890 x 1220	1290 x 1020	1090 x 1220	1290 x 820	890 x 1220	1290 x 1020	1090 x 1220	
Cadre de charge, extérieures ( $b_{22} \times l_{22}$ )		mm	1410 x 900	1010 x 1300	1410 x 1100	1210 x 1300	1410 x 900	1010 x 1300	1410 x 1100	1210 x 1300	
Largeur du châssis	$b_1$	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	
Distance entre les palettes dans l'allée	Ast	mm	1610	1450	1610	1450	1660	1450	1660	1450	
Allée de transfert, VDI théorique	Ast <sub>3</sub>	mm	3063	3341	3236	3375	3063	3341	3236	3375	
Allée de transfert, pratique <sup>1)</sup>	Ast <sub>3</sub>	mm	3563	3841	3736	3875	4063	4341	4236	4375	

LS = Manutention de la palette par le grand côté

SS = Manutention de la palette par le petit côté

1) Allée de transfert nécessaire comprenant l'espace de sécurité recommandé.

Toutes les valeurs dans le tableau pour le mât Duplex. Pour le mât Triplex ajouter + 75 mm aux valeurs du tableau



## Caractéristiques chariot

- Grandes hauteurs de picking
- Moteurs puissants de traction et de levée (AC)
- Régénération de l'énergie lors de la descente cabine et du freinage
- Cabine spacieuse avec compartiments de rangement
- Hauteur de tableau de bord réglable et commandes intuitives
- Affichage indiquant toutes les informations essentielles
- E-bar pour l'installation d'équipements périphériques
- Différents cadres de charges disponibles
- Guidage par fil ou mécanique (rail) dans les allées
- Système BT Optipace pour une excellente performance dans toutes les situations
- Performances programmables
- Intervalles de service allongés



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 748101-180, version 7, 2022-11-17

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING