

# Chariot pour allées étroites 1.25 tonne

## BT vector

*Série A*

VCE125ASF



# Chariot pour allées étroites

Spécifications techniques					VCE125ASF
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			VCE125ASF
	1.3	Traction			Electrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout/Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1250
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.9	Empattement	y	mm	1655
Poids	2.1	Poids batterie non incluse		kg	6920*
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support		kg	5650/4200
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg	3400/5200
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support			Vulkollan
	3.2	Taille de la roue bras-support		mm	Ø 300x100
	3.3	Taille de la roue motrice		mm	Ø 350x128
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			4/2x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b <sub>10</sub>	mm	1008*
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b <sub>11</sub>	mm	1010
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Course d'élévation	h <sub>3</sub>	mm	8190*
		Hauteur d'élévation	h <sub>2,3</sub>	mm	9290*
4.5		Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	11040*
4.7		Hauteur du toit de protection	h <sub>6</sub>	mm	2544
4.8		Hauteur marche accès	h <sub>7</sub>	mm	412
4.11		Levée auxiliaire	h <sub>9</sub>	mm	750
4.14		Hauteur de plateforme, élevée	h <sub>12</sub>	mm	5300*
4.15		Hauteur, fourches abaissées	h <sub>13</sub>	mm	350
		Hauteur de mât auxiliaire	h <sub>15</sub>	mm	1340
4.19		Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	4067*
4.20		Longueur chariot, talons de fourches inclus	l <sub>2</sub>	mm	3616
4.21		Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1270*
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	65/180/1200
4.25		Largeur hors tout des fourches	b <sub>5</sub>	mm	550
4.31		Garde au sol, avec charge, sous le mât	m <sub>1</sub>	mm	60
		Rayon de braquage		mm	1698
4.38	Distance au centre des fourches	l <sub>8</sub>	mm	1127*	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	10,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,40/0,45
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,40/0,40
	5.10	Frein de service			Electrique
	5.11	Frein de parking			électronique-mécanique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	2x5,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 25%		kW	14,0
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	48/1240
	6.5	Poids de la batterie		kg	1790
	Autres	8.1	Type de commande		

\* D'autres alternatives sont disponibles.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

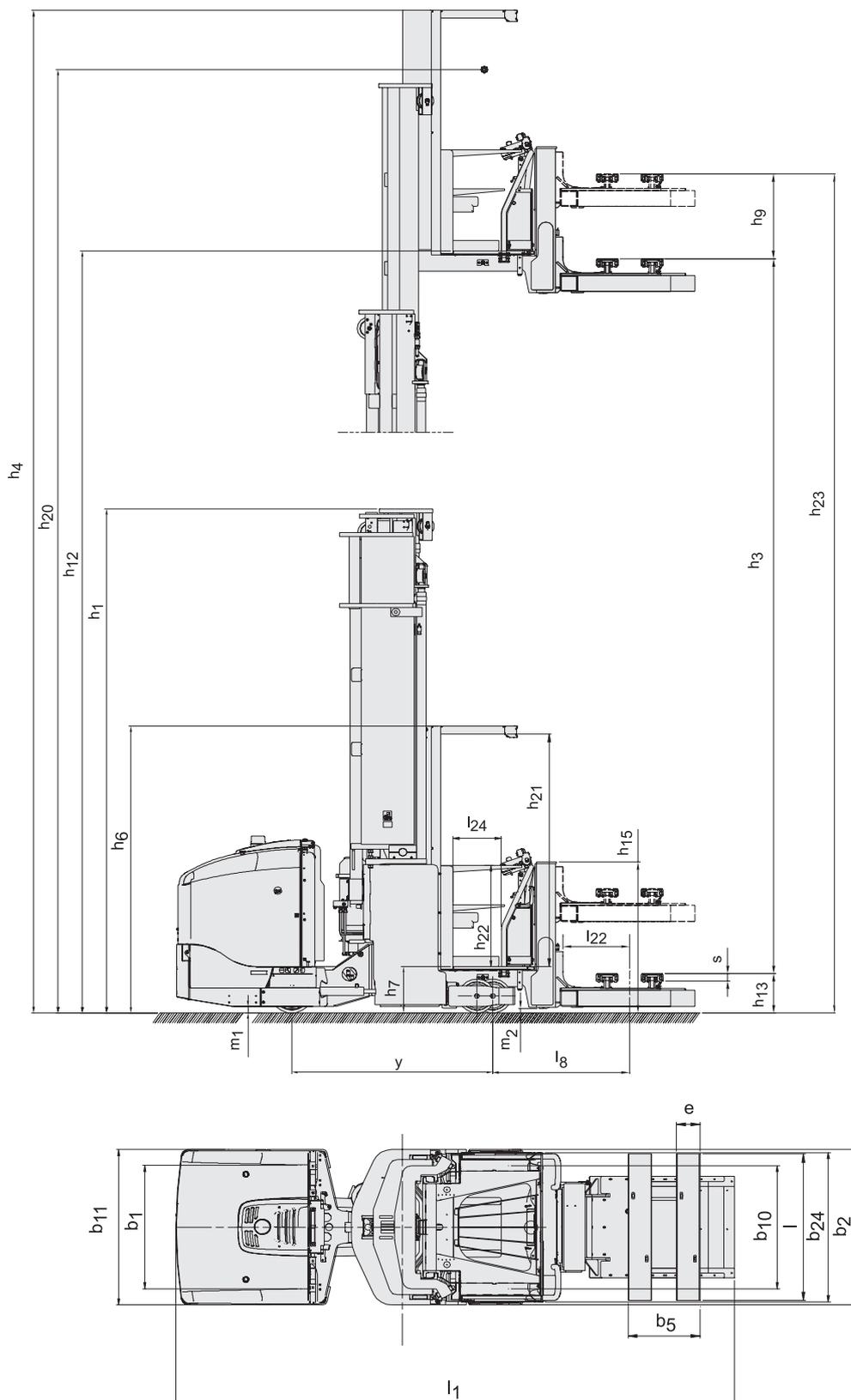
# Dimensions des mâts

# BT vector

Mâts				Triplex Tele									
VCE125ASF	Hauteur de plateforme	$h_{12}$	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
	Hauteur de levée	$h_3$	mm	3690	4290	4920	5640	6990	8190	9380	10590	11190	12240
	Hauteur d'élévation <sup>1) 2)</sup>	$h_{23}$	mm	4790	5390	5990	6740	8090	9290	10490	11690	12290	13340
	Hauteur de picking	$h_{28}$	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
	Hauteur, mât abaissé <sup>2)</sup>	$h_1$	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	6230	6830	7430	8180	9530	10730	11930	13130	13730	14780

1)  $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$

2) Mât auxiliaire  $h_9 = 750$  mm



---

## Caractéristiques chariot:

- Système de levée (ALS)
- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Frein parking automatique
- Caméra/écran
- Mât à grande visibilité
- Siège réglable
- Version chambre froide



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748433-180, 2018-07-04

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING