

Fiche technique :

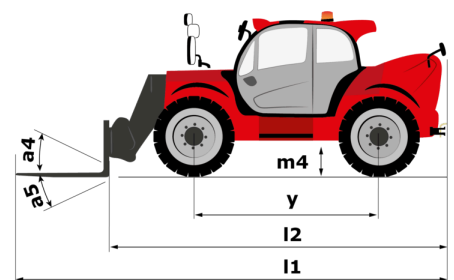
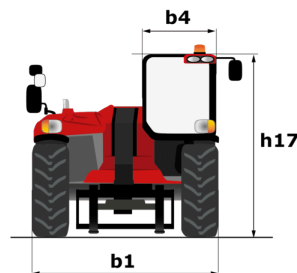
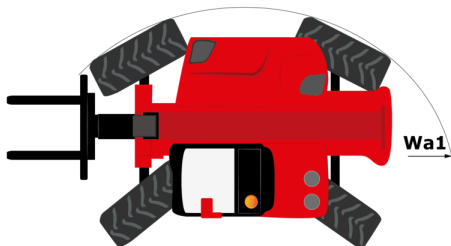
MHT 11250 MINING ST5



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

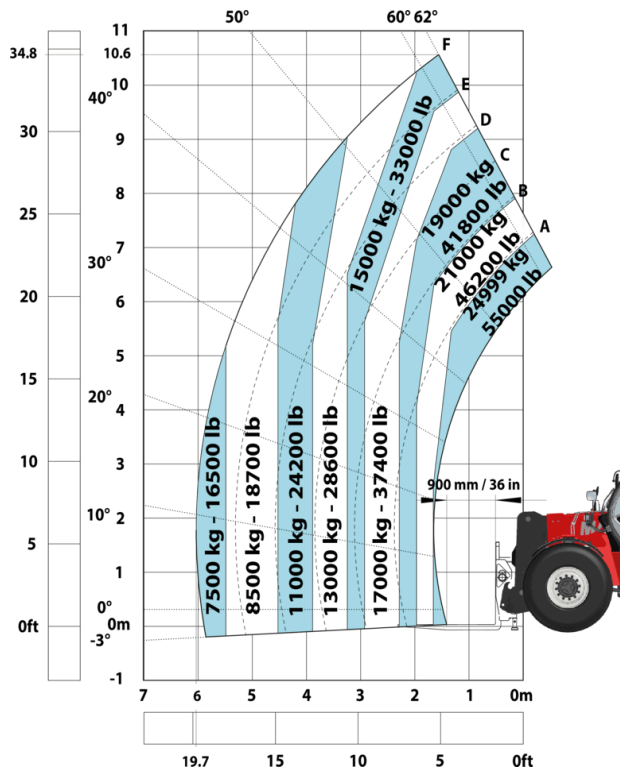
Capacités		Métrique	Impérial
Capacité max.	Q	24999 kg	55113 lb
Centre de gravité de la charge	c	900 mm	35 in
Hauteur de levage max.		10.60 m	34 ft 9 in
portée max.		6 m	19 ft 8 in
Poids et dimensions			
Longueur hors-tout	l1	8.92 m	29 ft 3 in
Poids à vide (avec fourches)		31610 kg	69688 lb
Garde au sol	m4	0.47 m	1 ft 7 in
Empattement	y	4.10 m	13 ft 5 in
Longueur au talon des fourches	l2	7.12 m	23 ft 4 in
Largeur hors tout	b1	2.84 m	9 ft 4 in
Hauteur hors tout	h17	3.03 m	9 ft 11 in
Largeur hors tout cabine	b4	0.95 m	3 ft 1 in
Angle de cavage	a4	12 °	12 °
Angle de déversement	a5	105 °	105 °
Rayon de braquage (extérieur roues)	Wa1	5.50 m	18 ft 1 in
Longueur de fourches / Largeur de fourches / Section de fourches	l / e / s	1800 mm x 220 mm x 100 mm	71 in x 9 in x 4 in
Correcteur de dévers	a9	10 °	10 °
Roues			
Pneus standards		18.00 R25	18.00 R25
Nombre de roues avant / arrières		2 / 2	2 / 2
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2	2 / 2
Mode de direction		2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe	2 roues directrices, 4 roues directrices, Mode crabe
Moteur			
Marque du moteur		Yanmar	Yanmar
Norme moteur		Stage V, Tier 4	Stage V, Tier 4
Modèle du moteur		4TN107TT-6SMU2	4TN107TT-6SMU2
Nombre de cylindres / Cylindrée		4 - 4567 cm³	4 - 279 in³
Puissance moteur (CV / kW)		211 ch / 155 kW	211 Hp / 155 kW
Couple max. / Régime moteur		805 Nm@1500 tr/min	594 ft/lbs@1500 rpm
Système de refroidissement		Eau	Eau
Nombre de batterie		2	2
Tension batterie		12 V	12 V
Transmission			
Type de transmission		Hydrostatique	Hydrostatique
Nombre de vitesses (avant / arrière)		2 / 2	2 / 2
Vitesse de déplacement max.		25 km/h	16 mph
Frein de parking		Frein de stationnement négatif automatique	Frein de stationnement négatif automatique
Frein de service		Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière	Freinage multidisques à bain d'huile sur pont avant et arrière
Pente franchissable (en charge / à vide)		57.70 % / 31.50 %	57.70 % / 31.50 %
Hydraulique			
Type de pompe hydraulique		Pompe à débit variable	Pompe à débit variable
Débit hydraulique - Pression hydraulique		275 l/min - 350 bar	73 US gpm - 5076 PSI
Capacités des réservoirs			
Huile moteur		13 l	3 US gal
Huile hydraulique		290 l	77 US gal
Capacité du réservoir à carburant		315 l	83 US gal
Divers			
Certification cabine		Cabine ROPS - FOPS niveau 2	Cabine ROPS - FOPS niveau 2
Commandes		JSM	JSM

MHT 11250 Mining ST5 - Schémas d'encombrement

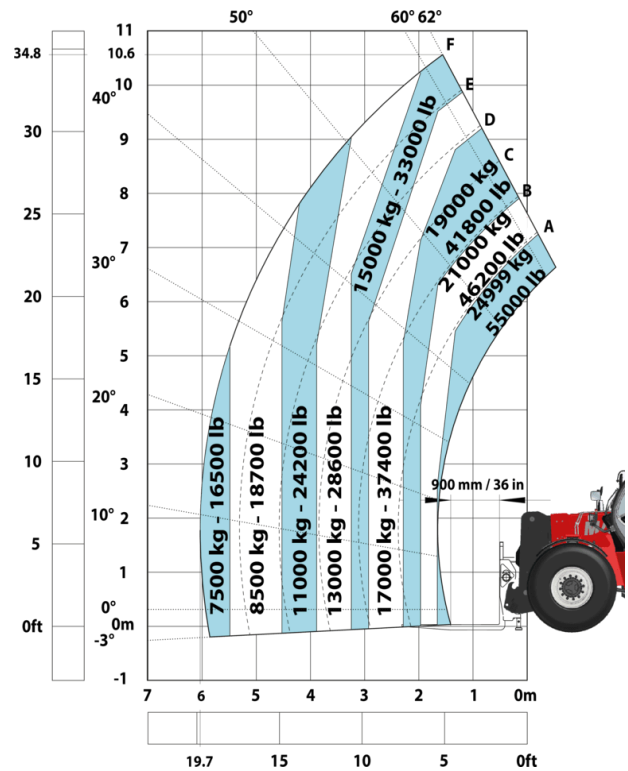


MHT 11250 Mining ST5 - Abaques

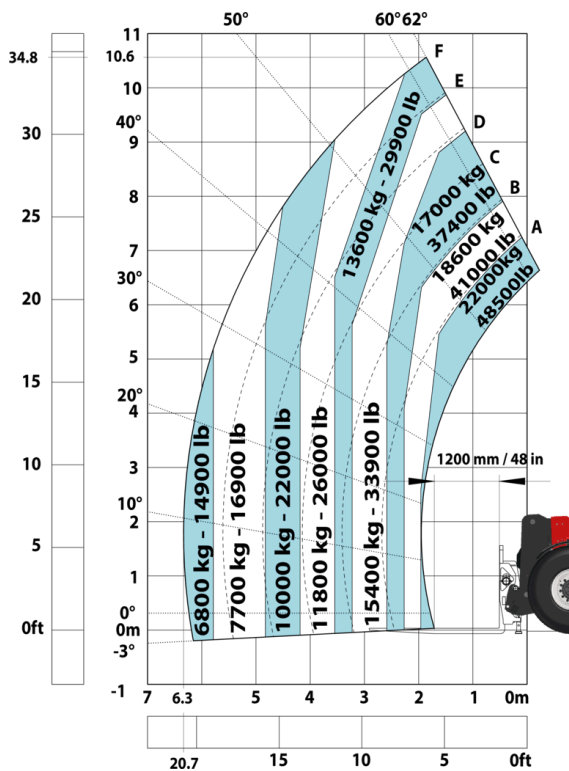
Machine sur pneus avec fourches LC 900 mm Métrique



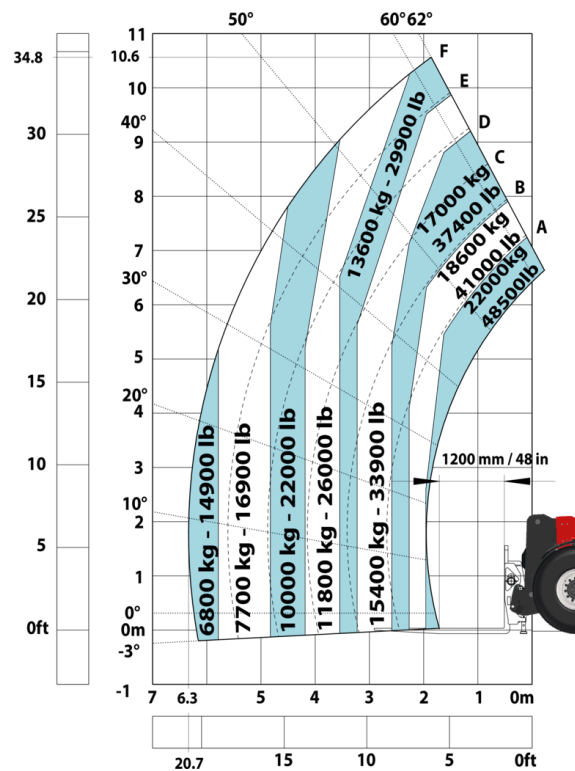
Machine sur pneus avec fourches CDG 900 mm Impérial



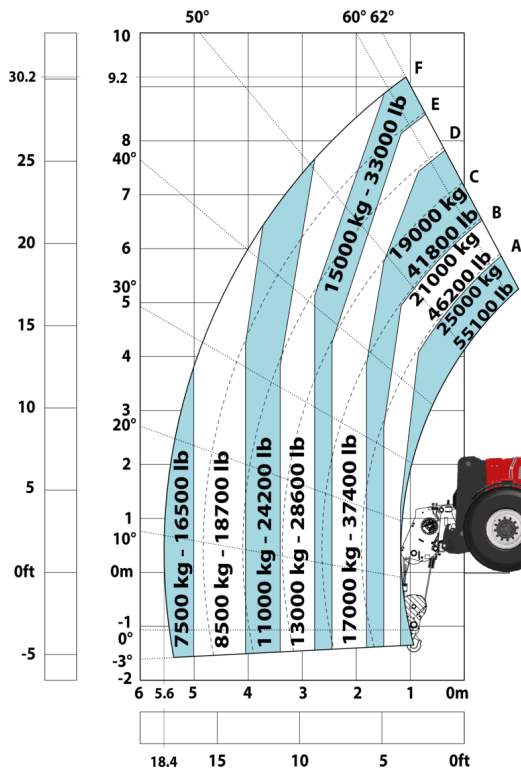
Machine sur pneus avec fourches LC 1200 mm Métrique



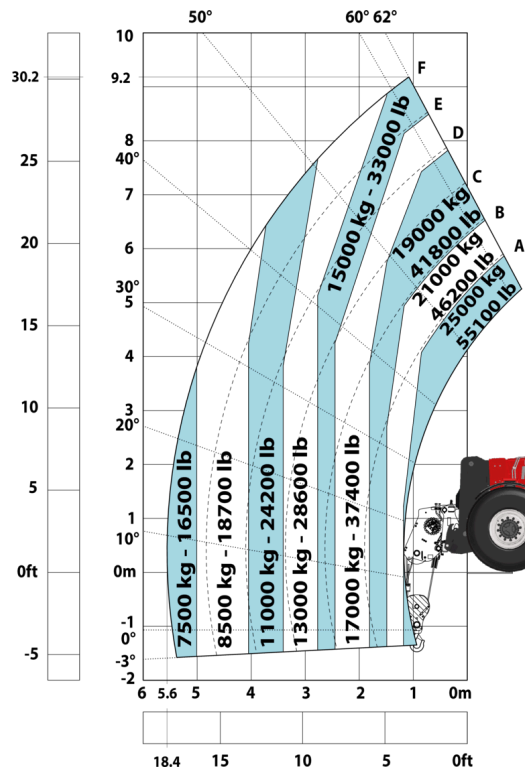
Machine sur pneus avec fourches CDG 1200 mm Impérial



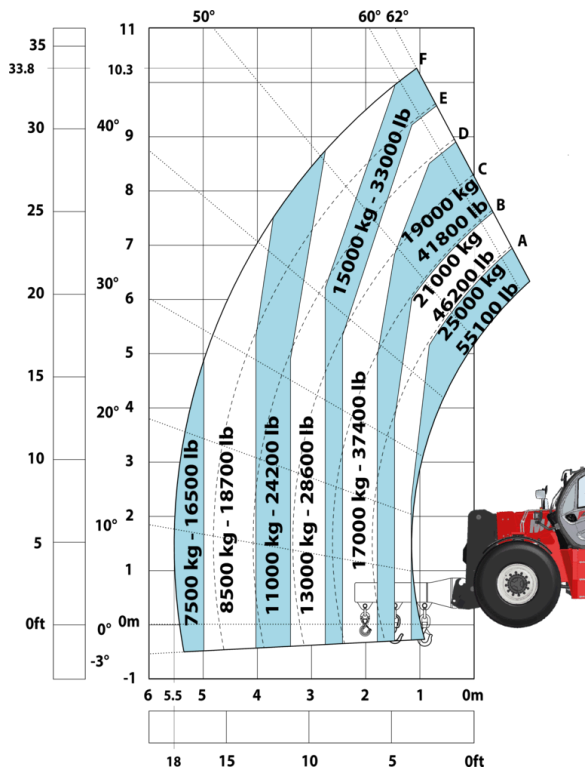
Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Metric)



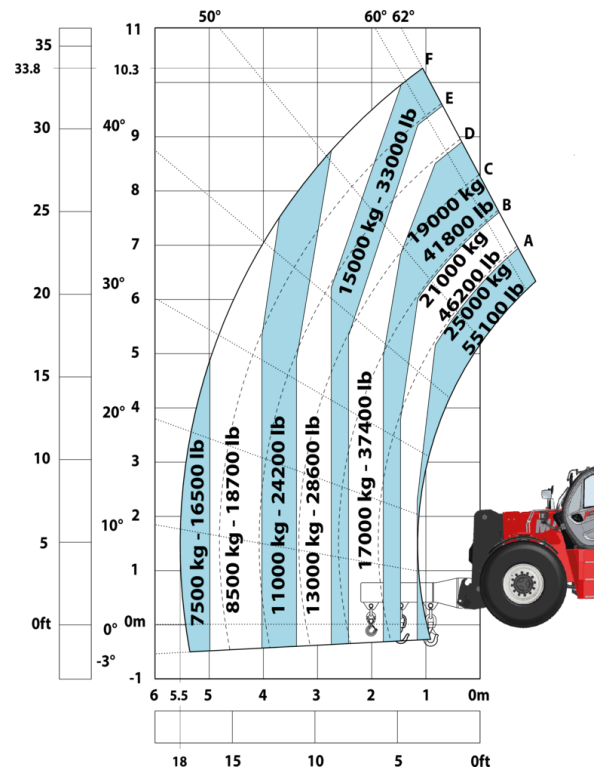
Machine sur pneus avec treuil 25000 kg (Imperial)



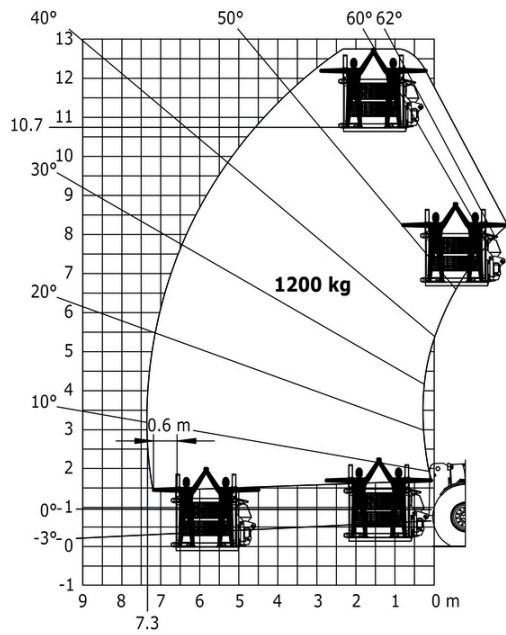
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Metric)



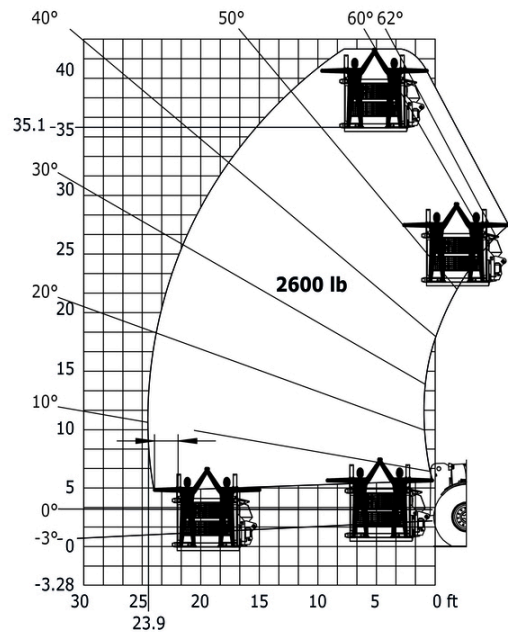
Machine sur pneus avec potence 3 crochets 25000 kg (Imperial)



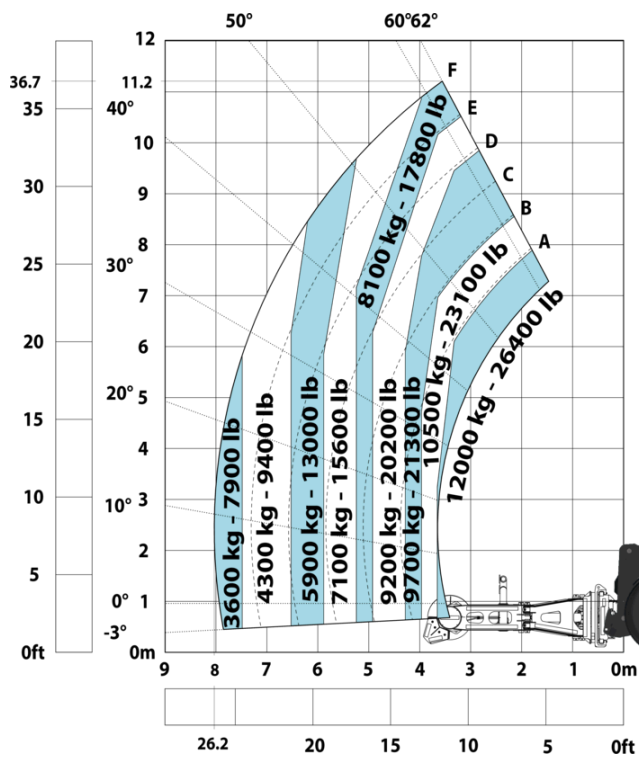
Machine sur pneus avec panier mine (Métric)



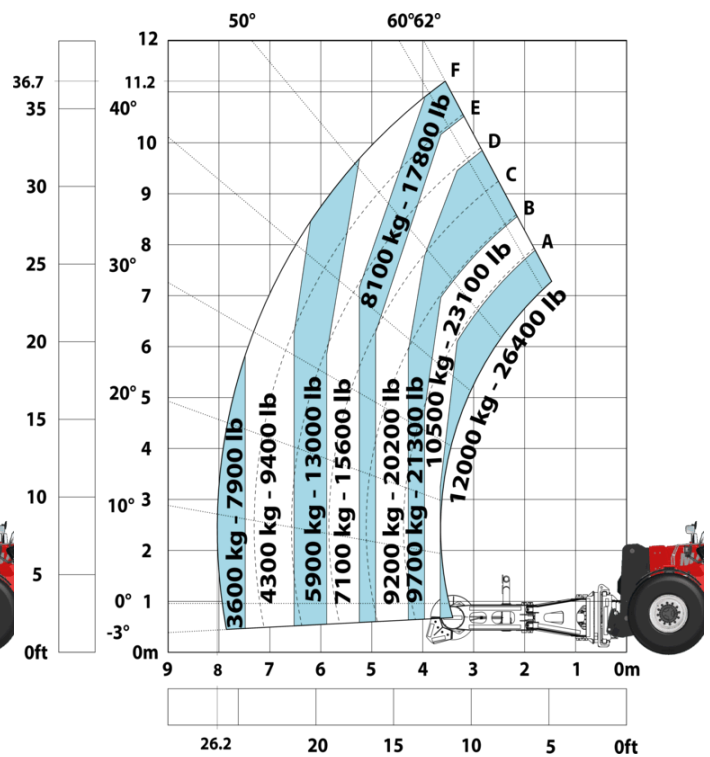
Machine sur pneus avec panier mine (Impérial)



Machine sur pneus avec pince à pneus TH 63 (Métric)

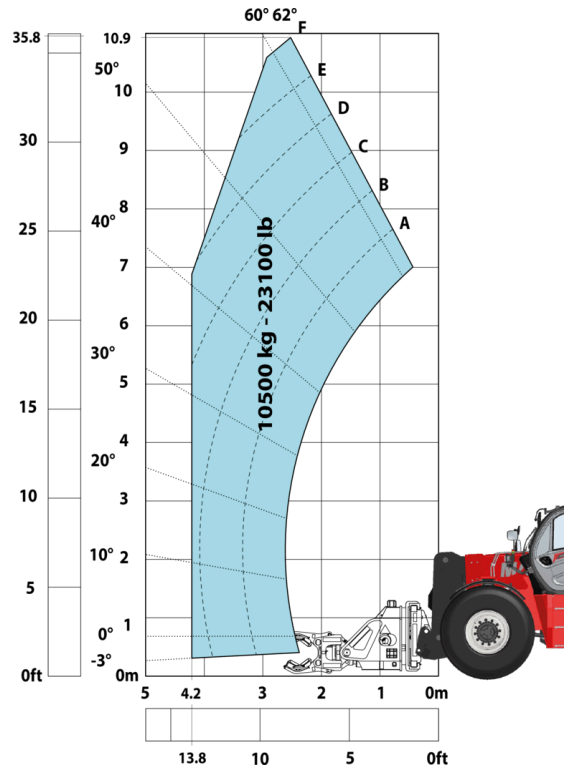
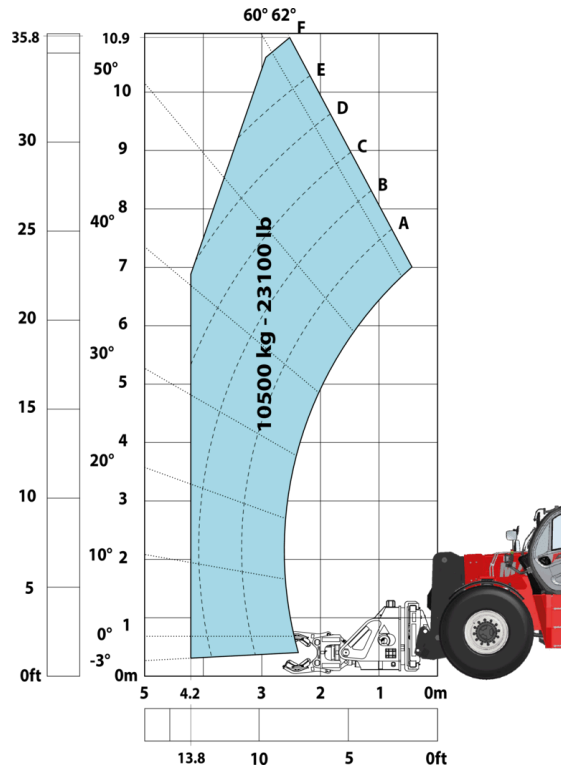


Machine sur pneus avec pince à pneu TH 63 (Impérial)



Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Metric)

Machine sur pneus avec pince à verins CH 10 (Imperial)



Spécifications Mining

	MHT 11250 Mining ST5
Autres options	
Batterie verrouillable + isolateurs de démarreur + prise de démarrage d'appoint	S
Caisse à outils en acier inoxydable	S
Indicateur de niveau bi-axial - Dans la cabine	S
Plaque de protection inférieure - Heavy Duty	S
Reniflards surélevés	S
Fonction de levage	
Caméra dans la tête de flèche avec écran en cabine	O
Prédisposition pince (commandes depuis la cabine)	S
Prédisposition pour plateforme de travail avec télécommande	S
Motorisation/Puissance	
Bouchon de sécurité du radiateur	S
Protection anti-éclatement de la gaine hydraulique	S
Préfiltre cyclonique métallique	S
Vanne d'arrêt de carburant manuelle	S
Pneumatiques	
Garde-boue en acier	O
Poste opérateur	
Avertisseur sonore de pré-démarrage	S
Première marche de cabine à 400 mm	S
Protection de toit et pare-brise	S
Sécurité	
Arrêt d'urgence : 1 en cabine, 2 externes	S
Bandes réfléchissantes haute visibilité	S
Cales de roues	S
Clapet étouffoir	O
Direction d'urgence	S
Freins négatifs SAHR sur essieux avant et arrière	S
Fusibles réarmables - MHT	S
Grilles de protection minière : fenêtres droite, gauche et arrière	O
Indicateurs de desserrage des écrous de roue	S
Kit de prévention incendie pour compartiment moteur	O
Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger	S
Pare-chocs arrière	O
Pare-chocs droit	O
Protections en acier pour tous les feux de travail et de route	S
Supports extincteurs (x3)	S
Système de freinage électromagnétique TELMA	O
Système de reconnaissance des accessoires (E-reco)	S
Système de suppression d'incendie	O
Système de sécurité à visibilité 360°	S
Système « Ange Gardien »	S
Verrouillage du vérin de flèche	S
Éclairage	
Feux Clignotants LED sur Cabine (Feux de Gabarit)	S
Feux de freinage allumés lorsque le frein de stationnement est activé	S
Feux directionnels à LED	S
Gyrophare LED plat	S
Phares de travail LED - En tête de flèche (Partie télescopique)	S
Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière)	S

Équipements

Standard
Arrêt d'urgence : 1 en cabine, 2 externes
Avertisseur sonore de pré-démarrage
Bandes réfléchissantes haute visibilité
Batterie verrouillable + isolateurs de démarreur + prise de démarrage d'appoint
Bouchon de sécurité du radiateur
Caisse à outils en acier inoxydable
Cales de roues
Direction d'urgence
Feux Clignotants LED sur Cabine (Feux de Gabarit)
Feux de freinage allumés lorsque le frein de stationnement est activé
Feux directionnels à LED
Freins négatifs SAHR sur essieux avant et arrière
Fusibles réarmables - MHT
Gyrophare LED plat
Indicateur de niveau bi-axial - Dans la cabine
Indicateurs de desserrage des écrous de roue
Marquage - Autocollants d'avertissement et de danger
Phares de travail LED - En tête de flèche (Partie télescopique)
Phares de travail LED sur la cabine (x4 : 2 avant + 2 arrière)
Plaque de protection inférieure - Heavy Duty
Première marche de cabine à 400 mm
Protection anti-éclatement de la gaine hydraulique
Protection de toit et pare-brise
Protections en acier pour tous les feux de travail et de route
Prédisposition pince (commandes depuis la cabine)
Prédisposition pour plateforme de travail avec télécommande
Préfiltre cyclonique métallique
Reniflards surélevés
Supports extincteurs (x3)
Système de reconnaissance des accessoires (E-reco)
Système de sécurité à visibilité 360°
Système « Ange Gardien »
Vanne d'arrêt de carburant manuelle
Verrouillage du vérin de flèche
Optionnel
Caméra dans la tête de flèche avec écran en cabine
Clapet étouffoir
Garde-boue en acier
Grilles de protection minière : fenêtres droite, gauche et arrière
Kit de prévention incendie pour compartiment moteur
Pare-chocs arrière
Pare-chocs droit
Système de freinage électromagnétique TELMA
Système de suppression d'incendie



Siège Social

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière

44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

www.manitou.com



Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.

Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes