Fiche technique :

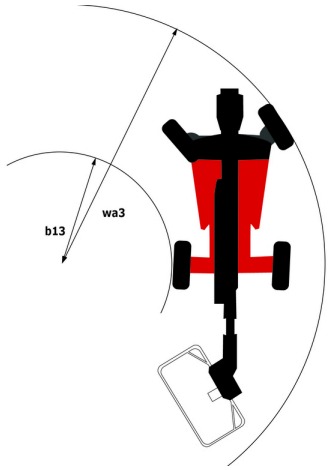
MAN'GO 12

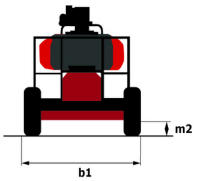
MANITOU
HANDLING YOUR WORLD

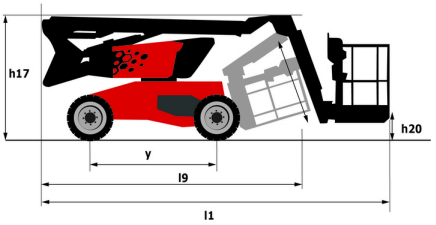
Capacités		Métrique	Impérial
Hauteur de travail	h21	11.91 m	39 ft 1 in
Hauteur de plate-forme	h7	9.90 m	32 ft 6 in
portée max.		6.19 m	20 ft 4 in
Surplomb		4.80 m	15 ft 9 in
Rotation du bras pendulaire (haut / bas)		+64 ° / -70 °	+64 ° / -70 °
Capacité de la nacelle	Q	230 kg	507 lb
Rotation tourelle		350 °	350 °
Rotation de la nacelle (droite / gauche)		70 ° / 66 °	70 ° / 66 °
Nombre de personnes (intérieur / extérieur)		2 / 2	2 / 2
Poids et dimensions			
Poids de la nacelle*		4150 kg	9149 lb
Longueur du panier x Largeur du panier	lp / ep	1.50 m x 0.98 m	4 ft 11 in x 3 ft 3 in
Hauteur plancher (accès)	h20	0.39 m	1 ft 3 in
Longueur hors-tout	l1	5.50 m	18 ft 1 in
Largeur hors tout	b1	1.80 m	5 ft 11 in
Hauteur hors tout	h17	2.02 m	6 ft 8 in
Longueur hors tout repliée	l9	4.50 m	14 ft 9 in
Hauteur hors tout repliée	h18 ***	2.49 m	8 ft 2 in
Longueur pendulaire	l13	1.46 m	4 ft 9 in
Déport du contrepoids (tourelle à 90°)	a7	0.19 m	7 in
Rayon de giration intérieur / braquage extérieur	Wa3	1.71 m/4.11 m	5 ft 7 in/13 ft 6 in
Garde au sol au centre de l'empattement	m2	0.32 m	1 ft 1 in
Empattement	y	2 m	6 ft 7 in
Performances			
Vitesse de translation - en mode transport		5.20 km/h	3 mph
Vitesse de translation - en mode travail		1 km/h	0.62 mph
Pente franchissable		45 %	45 %
Dévers autorisé		4 °	4 °
Roues			
Type de roues		Pneus pleins	Pneus pleins
Pneus standards		720 x 240 mm	720 x 240 mm
Roues motrices (avant / arrière)		2 / 2	2 / 2
Roues directrices (avant / arrière)		2 / 0	2 / 0
Freinage sur roues (avants / arrières)		2 / 2	2 / 2
Moteur/batterie			
Marque du moteur / Modèle du moteur		Kubota - D1105-E4B	Kubota - D1105-E4B
Norme moteur		Stage IIIA, Stage V	Stage IIIA, Stage V
Puissance moteur (CV / kW)		24.80 ch / 18.50 kW	24.80 Hp / 18.50 kW
Divers			
Poinçonnage au sol		15 daN/cm2	218 PSI
Pression hydraulique		400 bar	5802 PSI
Capacité du réservoir hydraulique		60 l	16 US gal
Capacité du réservoir à carburant		53 l	14 US gal
Bruit à l'environnement (LwA)		< 100 dB	< 100 dB
Vibration sur l'ensemble mains/bras		< 0.76 m/s²	< 2 ft/s²
Consommation quotidienne **		4.41 l	1 US gal
Conformité aux normes			
Cette machine est conforme aux normes :		Directives européennes : 2006/42/CE - Machines (version révisée de la norme EN 280-1:2022) - 2004/108/CE (CEM) - Compatibilité électromagnétique (CEM) conformément à la norme EN 12895 / 2015 +A1 / 2019	Directives européennes : 2006/42/CE - Machines (version révisée de la norme EN 280-1:2022) - 2004/108/CE (CEM) - Compatibilité électromagnétique (CEM) conformément à la norme EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varie selon les options et les normes du pays dans lequel la machine est livrée.
** Selon le cycle « REDUCE »

MAN'GO 12 - Schémas d'encombrement







Équipements

Standard
3 mouvements simultanés
Accès rapide aux composants
Alarme sonore et voyant lumineux (mise à niveau, surcharge, descente)
Blocage de différentiel
Bouton d'arrêt d'urgence sur la plateforme et sur le châssis
Bras pendulaire
Commandes proportionnelles
Compteur horaire
Descente d'urgence manuelle
Déverrouillage du dévers
Easy Manager
Gestion via la vitesse de rotation du moteur
Jauge de carburant avec indicateur de niveau bas
Klaxon additionnel au pied
Panier galvanisé - Largeur : 1500 mm (4 ft. 11 in.)
Protection pupitre panier
Pédale présence conducteur
Serrure à clé sur capot tourelle
Système de commande de levage simplifié
Système de protection secondaire (SPS)
Système « Stop & Go »
Technologie CAN bus

Optionnel
Avertisseur sonore sur tous mouvements
Avertisseur sonore sur tous mouvements - Cri du Lynx
Avertisseur sonore sur translation
Bandes réfléchissantes haute visibilité
Batterie à haute capacité, pour démarrer facilement la machine dans les pays froids.
Bouchon à clé sur réservoir gasoil
Chargeur de batterie démarrage automatique
Coupure batterie
Détection orientation tourelle
Easy Link - Avec antidémarrage à distance
Easy Link - Avec contrôle d'accès par clavier
Feu à éclats orange LED au panier
Générateur embarqué (3,5 ou 5 kW)
Harnais de sécurité
Huile biodégradable
Huile de protection pour grand froid
Nettoyant catalytique
Phare de travail LED - Sur panier
Pneus non marquants
Prise chargeur - 110V - 16A - Type Royaume-Uni (G)
Protection lisse
Protection écran sur le boîtier de commande inférieur
Prédisposition air comprimé
Prédisposition eau
Prédisposition mise à la terre
Réchauffeur de batterie de démarrage
Réchauffeur huile hydraulique
Serrure à clé sur capot tourelle
Serrure à clé sur capot tourelle
Silencieux pare-étincelles
Système antidémarrage digicode
Tamis de remplissage gasoil

Siège Social
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière
44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com

Cette publication présente le descriptif des versions et possibilités de configuration des produits Manitou qui peuvent différer en équipement. Les équipements présentés dans cette brochure peuvent être de série, en option, ou non disponibles suivant les versions. Manitou se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les spécifications décrites et représentées. Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur. Pour plus de détails, contactez votre concessionnaire Manitou. Document non contractuel. Présentation des produits non contractuelle. Liste des spécifications non exhaustive. Les logos ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise sont la propriété de Manitou et ne peuvent être utilisés sans autorisation. Tous droits réservés. Les photos et schémas contenus dans la présente brochure ne sont fournis qu'à des fins de consultation et à titre indicatif.
Manitou BF SA - Société anonyme à conseil d'administration - Capital social : 39 668 399 euros - 857 802 508 RCS Nantes